



FICHA TÉCNICA

Junio 19 de 2025



NOMBRE DEL PRODUCTO

CLORIDEX® SPA ALKALINO PLUS

APLICACIONES

- Tinas de hidromasaje.
- Spa

VENTAJAS

- Producto de fácil manejo
- Se disuelve fácilmente en el agua

DESCRIPCIÓN

LINEA CLORIDEX ® SPA ALKALINO PLUS es un producto especialmente diseñado para incrementar la alcalinidad total en aguas, parámetro crítico para mantener estable el nivel de pH y garantizar una desinfección eficiente.

INSTRUCCIONES DE USO

1.Verifique la alcalinidad) utilizando el Kit de Medición Dr Pool® para Cloro Libre pH y Alcalinidad (valor ideal: 80-120ppm). Si la alcalinidad es demasiado baja, pero el pH se encuentra en el rango ideal, debe corregirse inmediatamente utilizando LINEA CLORIDEX® SPA ALKALINO PLUS.

2.Aplique el producto directamente en el spa, preferiblemente donde se encuentran las boquillas de retorno para que se disperse rápidamente siguiendo la siguiente tabla de dosificación:

Volumen[L]	Gramos para incrementar en 10 ppm la alcalinidad
500	9
1000	18
1500	27
2000	36
2500	45
3000	54

3.Recircule por 30 minutos y verifique nuevamente la alcalinidad total (punto 1). Repita el procedimiento si es necesario, preferiblemente repartido durante varios días si el cambio a realizar es mayor a 30 ppm.

4.Verifique el pH y ajuste según sea necesario después de la última adición de LINEA CLORIDEX® SPA ALKALINO PLUS



FICHA TÉCNICA

Junio 19 de 2025

PRECAUCIONES Y ALMACENAMIENTO

- Antes de manipular verifique la ficha técnica, hoja de seguridad y tarjeta de emergencia del producto.
- Evite su liberación al medio ambiente.
- Este producto no debe ingerirse ni estar en contacto con la piel. • No lo deje al alcance de los niños, ni de los animales domésticos.
- Manéjelo preferiblemente con guantes de caucho.
- En caso de inhalación transporte a la persona al aire libre y manténgala en una posición que le facilite la respiración.
- En caso de contacto con los ojos retire lentes de contacto si lleva y le resulta fácil. enjuague con abundante agua durante varios minutos.
- En todos los casos, si persiste la molestia consulte al médico. • Almacene en un lugar fresco, libre de humedad y bien ventilado.
- Conserve el envase en su empaque original.
- Incompatible con bases fuertes y agentes oxidantes.
- Debido a que el producto se caracteriza por presentar en su estructura el complejo aniónico $(\text{CO}_3)_2^-$, NO se debe almacenar junto con sales inorgánicas cloradas, ácidos débiles y fuertes inorgánicos, ya que es inminente la liberación de dióxido de carbono al reaccionar.
- No hay riesgo de combustión

OBSERVACIONES

ASEQUIMICOS S.A.S informa que las indicaciones sobre sus productos, consignadas en el presente documento, están basadas en la experiencia y se suministran únicamente a título de orientación. Las recomendaciones implícitas o explícitas consignadas no constituyen garantía de desempeño puesto que no es posible conocer todas aquellas variables inherentes a otras materias primas y procesos de cada usuario en particular.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Apariencia física
Polvo Fino



Composición
Hidrogenocarbonato de sodio al 99% +excipientes sódicos



Color
Blanco



Olor
Inodoro



Densidad Aparente
N/A



Solubilidad en agua
50 g/l



Punto de fusión
300°C



pH al 1%
8-9



FICHA TÉCNICA

Junio 19 de 2025

PRESENTACIONES

- 500g

INFORMACIÓN ADICIONAL

Manejo ambiental

No dejar que el producto entre en el sistema de alcantarillado.

Datos del fabricante

Planta de ASEQUIMICOS, Km. 3.3 vía Siberia-Funza, Parque Industrial Santa Lucía, Bodega 2A, Funza, Cundinamarca, Colombia. Tel. (601) 893 9803 / +57 (311) 848 9177
www.asequimicos.com.co